

Tanım

Dermoster Jelkot 66, akrilik modifiye izoftalik/neopentil glükol reçine esaslı mükemmel su / kabarma dayanımı ve çok iyi kimyasal dayanımı olan hızlandırıcı jelkottur. Özellikle fırça uygulamaları için formüle edilmiştir ve renkli uygulamalarda uygun pigmentler seçilmesine dikkat edilmelidir. Pigment pastalar kullanmadan önce renk kalıcılığı yönünden test edilmelidir.

Kullanım Yeri

Dermoster Jelkot 66 denizcilik, karayolu taşımacılığı ve bina uygulamalarında kullanılması tavsiye edilir. Aynı zamanda genel kalıplamalar için de uygundur.

Uygulama

Normal kalıplama işlemleri için Dermoster Jelkot 66; 0,4 – 0,5mm yaş film kalınlığında olacak şekilde uygulanmalıdır. Yaklaşık olarak 450 - 600 g/m² jelkot karışımı (renge bağlı olarak) yeterli kalınlığı sağlayacaktır

Kürlenme Tablosu

Dermoster Jelkot 66'nin kullanılacağı uygulama alanının sıcaklığı 18 °C altında olmamalıdır. Dermoster Jelkot 66'nin kürlenmesi için sadece sertleştirici ilavesi yeterlidir. Sertleştirici olarak Butanox M50 jelkot miktarı üzerinde %2 ilave edilmelidir. Sertleştirici jelkot içerisine direk olarak ilave edilmelidir ve düşük devirli karıştırıcı ile mümkün olduğunca hava kabarcıkları yapmasına izin verilmeden karıştırılmalıdır. Tatmin edici birçok laminasyon işlemi 20 °C'deki uygulama koşullarında kürlendirilerek Dermoster Jelkot 66 ile yapılabilir. Bunun yanında, en iyi özelliklerin sağlanabilmesi için, laminant parça kullanılmadan önce tam kürlenme işlemine tabi tutulmalıdır. Tam kürlenme için, laminant parçalar 24 saat 20 °C, daha sonra 3 saat 80 °C fırında kürlendirilmelidir.

Introduction

Dermoster Gelcoat 66 is an acrylic modified isophthalic/neopentyl glycol polyester resin based, pre-accelerated gelcoat with excellent water / blistering resistance, and good chemical resistance. It is especially formulated for brush applications and for coloured applications care must be taken in selecting suitable pigments. The pigment pastes must be tested for colour stability before use.

Application Areas

Dermoster Gelcoat 66 is recommended for use in marine and land transport as well as building applications. It is also suitable for general moulding requirements.

Application

For normal moulding, the application of Dermoster Gelcoat 66 should be applied to a wet film thickness of 0.4 - 0.5 mm. As a guide, approximately 450 - 600 g/m² of catalysed gelcoat (depending on colour) will give sufficient thickness when evenly applied.

Curing Schedule

Workshop temperature should not be below 18 °C. Dermoster Gelcoat 66 requires only the addition of catalyst to start the curing reaction. The recommended catalyst as Butanox M50 which should be added at 2% into the gelcoat for ideal workshop conditions. The catalyst should be thoroughly incorporated into the gelcoat, with a low shear mechanical stirrer to avoid aeration where possible. Best quality laminates for many applications can be made with Dermoster Gelcoat 66 by curing at workshop temperature (20 °C). However, for optimum properties, laminates must be post-cured before being put into service. The moulding should be allowed to cure for 24 hours at 20 °C, and then be oven-cured for 3 hours at 80 °C.

Sıcaklık (°C) Temperature (°C)	Jel süresi(dak) Gel-time (min)
15	25-27
20	17-20
25	8-10

Sıvı Jelkot Özellikleri / Liquid Gelcoat Properties

Görünüş / Appearance	mavimsi bulanık / mauvish, cloudy
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	tiksotropik / thixotropic
Yoğunluk@ 25°C / Specific Gravity@ 25°C	1,10-1.15 gr/ml
Asit Değeri / Acid Value	10-14 mgKOH/gr
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	39-42%
Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25°C, %2 Butanox M50) Gel-time (25°C, 2% Butanox M50)	8-10 dakika / minutes

Sertleştirilmiş Jelkot Özellikleri* / Cured Gelcoat Properties*

Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)	Min. 48
Su Absorbsiyonu (24 saat@23°C) / Water Absorption (24 hr@23°C)	Max. 15 mg
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa) Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa)	70 °C
Kopma Uzaması / Elongation at Break	2,3 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	Min. 60 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	Min. 4100 Mpa
*Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 3 saat@80 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 3hrs@80 °C	
**Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 5 saat@80 °C, 3 saat@120 °C Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 5hrs@80 °C, 3hrs@120 °C	

Stoklama

Dermoster Jelkot 66 karanlık ortamda, orijinal kapalı ambalajlarında stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C - 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır.

Storage

Dermoster Gelcoat 66 should be stored in the dark place in original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C - 25 °C. Ideally, containers should only be opened immediately prior to use.

Ambalajlama

Dermoster Jelkot 66, 25 kg ve 225 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir.

Packaging

Dermoster Gelcoat 66 is supplied in 25 kg and 225 kg containers.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.037

Yayın Tarihi / Date of publishing

17.10.2017

www.dermoster.com

HERKİM
POLİMER İHTİSAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
NEŞEYER ÇİMENTİ YOLU 100000
TESİSLERİNDE ÜRETİLMİŞTİR.