

Tanım

Dermoster Jelkot 59 izoftalik esaslı, hızlandırıcı jelkottur. Sprey uygulamaları için formüle edilmiştir ve çok geniş renk seçenekleri bulunmaktadır. Dermoster Jelkot 51 olarak fırça uygulamaları için geliştirilmiş versiyonu da mevcuttur.

Kullanım Yeri

Dermoster Jelkot 59, yüksek elastikiyetin ihtiyaç duyduğu araç gövdeleri ve küçük - orta boy teknelerin gövde ve güvertelerinde kullanımına uygundur.

Uygulama

Normal kalıplama işlemleri için Dermoster Jelkot 59; 0,4 – 0,5 mm yaşı film kalınlığında olacak şekilde uygulanmalıdır. Yaklaşık olarak 450 - 600 g/m² jelkot karışımı (renge bağlı olarak) yeterli kalınlığı sağlayacaktır.

Kürlenme Tablosu

Dermoster Jelkot 59'un kullanılacağı uygulama alanının sıcaklığı 18 °C altında olmamalıdır. Dermoster Jelkot 59'un kürlemesi için sadece sertleştirici ilavesi yeterlidir. Sertleştirici olarak Butanox M50 jelkot miktarı üzerinde %2 ilave edilmeli. Sertleştirici jelkot içerisine direk olarak ilave edilmelidir ve düşük devirli karıştırıcı ile mümkün olduğunda hava kabarcıkları yapmasına izin verilmeden karıştırılmalıdır. Tatmin edici birçok laminasyon işlemi 20 °C'deki uygulama koşullarında kürlendirilerek Dermoster Jelkot 59 ile yapılabilir. Bunun yanında, en iyi özelliklerin sağlanabilmesi için, laminant parça kullanılmadan önce tam kürlenme işlemine tabi tutulmalıdır. Tam kürlenme için, laminant parçalar 24 saat 20 °C, daha sonra 3 saat 80 °C finarda kürlendirilmelidir.

Introduction

Dermoster Gelcoat 59 is an isophthalic polyester resin based, pre-accelerated gelcoat. Dermoster Gelcoat 59 is formulated for spray applications and it is available in a wide range of colours. Also its brush version is available as Dermoster Gelcoat 51.

Application Areas

Dermoster Gelcoat 59 is recommended for use in vehicle body mouldings and small to medium boat hulls and decks where high flexibility is needed.

Application

For normal moulding, the application of Dermoster Gelcoat 59 should be applied to a wet film thickness of 0.4 - 0.5 mm. As a guide, approximately 450 – 600 g/m² of catalysed gelcoat (depending on colour) will give sufficient thickness when evenly applied.

Curing Schedule

Workshop temperature should not be below 18 °C. Dermoster Gelcoat 59 requires only the addition of catalyst to start the curing reaction. The recommended catalyst as Butanox M50 which should be added at 2% into the gelcoat for ideal workshop conditions. The catalyst should be thoroughly incorporated into the gelcoat, with a low shear mechanical stirrer to avoid aeration where possible. Best quality laminates for many applications can be made with Dermoster Gelcoat 59 by curing at workshop temperature (20 °C). However, for optimum properties, laminates must be post-cured before being put into service. The moulding should be allowed to cure for 24 hours at 20 °C, and then be oven-cured for 3 hours at 80 °C.

Sıcaklık (°C) Temperature (°C)	Jel Süresi (dak.) Gel-time (min.)
15	28-30
20	17-20
25	8-10

Sıvı Jelkot Özellikleri / Liquid Gelcoat Properties

Görünüş / Appearance	mavimsi bulanık / mauvish, cloudy
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	tiksotropik / thixotropic
Yoğunluk@ 25°C / Spesific Gravity@ 25°C	1,15-1.20 gr/ml
Asit Değeri / Acid Value	15-19 mgKOH/gr
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	36%
Stabilite@25 °C, karanlıkta / Stability@25 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25 °C, %2 Butanox M50)	8-10 dakika / minutes
Gel-time (25 °C, 2% Butanox M50)	

Sertleştirilmiş Jelkot Özellikleri*/ Cured Gelcoat Properties*

Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1	Min. 35
Su Absorbsiyonu (24 saat@23 °C) / Water Absorption (24hr@23 °C)	Max. 26 mg
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1.80 Mpa) / Heat Deflection Temperature under load** (1.80 Mpa)	55 °C
Kopma Uzaması / Elongation at Break	4,9 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	Min. 66 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Module	Min. 3260 Mpa

* Kürlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 3 saat@80°C / Curing Schedule: 24hrs@20°C, 3hrs@80°C

** Kürlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 5 saat@80°C, 3 saat@120°C

Curing Schedule: 24hrs@20°C, 5hrs@80°C, 3hrs@120°C

Stoklama

Dermoster Jelkot 59 karanlık ortamda, orijinal kapalı ambalajlarında stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C - 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanıldından hemen önce açılmalıdır.

Storage

Dermoster Gelcoat 59 should be stored in the dark place in original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C - 25 °C. Ideally, containers should only be opened immediately prior to use.

Ambalajlama

Dermoster Jelkot 59, 25 kg ve 225 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir.

Packaging

Dermoster Gelcoat 59 is supplied in 25 kg and 225 kg containers.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.044

Yayın Tarihi / Date of publishing

24.10.2017

www.dermoster.com