

## Tanım

Dermoster Jelkot 41, fırça uygulamaları için özel olarak formüle edilmiş, alev iletmeyen, izoftalik esaslı, dolgulu bir jelkottur.

## Kullanım Yeri

Dermoster Jelkot 41, yangın riskini düşürmek için otomotiv ve endüstriyel parçaların üretildiği birçok alanda kullanılmaya uygundur. Bunun yanında genel endüstriyel kalıplama ihtiyaçları için de kullanılabilir.

## Uygulama

Standart uygulamalar için, Dermoster Jelkot 41 yaş film kalınlığı 0,4 – 0,5 mm olacak şekilde uygulanmalıdır. Yaklaşık olarak 450-600 gr/m<sup>2</sup> jelkot karışımı istenilen kalınlığı sağlamaktadır.

## Kürlenme Tablosu

Çalışma ortamının sıcaklığı 18 °C altında olmamalıdır. Kürlenme reaksiyonun başlaması için Dermoster Jelkot 41'e sertleştirici ve hızlandırıcı ilave edilmelidir. Hızlandırıcı, reçine içerisine %2 oranında ilave edilmeli ve çok iyi karıştırılmalıdır. Kullanımdan hemen önce %2 oranında sertleştirici, hızlandırıcı eklenmiş reçine içerisine ilave edilip iyice karıştırılmalıdır.

Tatmin edici birçok laminasyon işlemi 20 °C'deki uygulama koşullarında kürlendirilerek Dermoster Jelkot 41 ile yapılabilir. Bunun yanında, en iyi özelliklerin sağlanabilmesi için, laminant parça kullanılmadan önce tam kürlenme işlemine tabi tutulmalıdır. Tam kürlenme için, laminant parçalar 24 saat 20 °C, daha sonra 3 saat 80 °C fırında kürlendirilmelidir.

## Introduction

*Dermoster Gelcoat 41 is a specially formulated, flame-retardant, filled, isophthalic gelcoat for brush applications.*

## Application Areas

*Dermoster Gelcoat 41 is suitable for a wide diversity of applications, including automotive and industrial mouldings, and can be used with confidence for the production of reduced fire hazard mouldings. It is also suitable for general moulding requirements.*

## Application

*For normal moulding, the application of Dermoster Gelcoat 41 should be controlled to 0.4 - 0.5 mm wet film thickness. As a guide, approximately 450 - 600 g/m<sup>2</sup> of gel coat will give the required thickness when evenly applied.*

## Curing Schedule

*Workshop temperature should not be below 18 °C before use. To start the curing reaction, a hardener and accelerator should be added to the Dermoster Gelcoat 41. Accelerator should be added in 2% of the resin and mixed very well. Immediately before use, 2% of the hardener should be added to the resin and mixed well. Satisfactory laminates for many applications can be made with Dermoster Gelcoat 41 by curing at workshop temperature (20 °C). However, for optimum properties, laminates must be post-cured before being put into service. The moulding should be allowed to cure for 24 hours at 20 °C, and then be oven-cured for 3 hours at 80 °C.*

| Sıcaklık ( °C)<br>Temperature ( °C) | Jel Süresi (dak.)<br>Gel-time (min.) |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 15                                  | 24                                   |
| 20                                  | 15                                   |
| 25                                  | 9                                    |

### Sıvı Jelkot Özellikleri / Liquid Gelcoat Properties

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Görünüş / Appearance  | Opak / Opaque            |
| Viskozite @25 °C / Viscosity @25 °C   | 32500 ± 2500 cp          |
| Stabilite @20 °C, karanlıkta / Stability @20 °C in dark   | 3 ay / months            |
| Jel Süresi (25°C,%2 Hızlandırıcı, %2 Sertleştirici)<br>Gel-time (25°C, 2% Accelerator, 2% Hardener) | 10 - 12 dakika / minutes |

### Sertleşmiş Jelkot Özellikleri\*/ Cured Gelcoat Properties\*

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZI 934-1)  | 43                       |
| Su Absorbsiyonu (24saat@23 °C) / Water Absorption<br>(24hr@23 °C)                                   | 17 mg                    |
| Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı† (1.80 Mpa) / Deflection<br>Temperature under load† (1.80 Mpa)    | 75 °C                    |
| Jel Süresi (25°C,%2 Hızlandırıcı, %2 Sertleştirici)<br>Gel-time (25°C, 2% Accelerator, 2% Hardener) | 10 - 12 dakika / minutes |
| Kopma Uzaması / Elongation at Break   | 3 %                      |
| Çekme Kuvveti / Tensile Strength  | 74 MPa                   |
| Çekme Modülü / Tensile Module   | 3500 MPa                 |

\* Kurlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 3 saat@80 °C  
Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 3hrs@80 °C

† Kurlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 5 saat@80 °C, 3 saat@120 °C  
Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 5hrs@80 °C, 3hrs@120 °C

## Stoklama

Dermoster Jelkot 41; karanlık ortamda, kapalı, orijinal ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C – 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır. Dış ortamda stoklanacaksa, ambalajlara su girmemesi için yatay olarak tutulmalıdır.

## Storage

Dermoster Gelcoat 41 should be stored in the dark and closed original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C – 25 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use. Where they have to be stored outside, it is recommended that they are kept in a horizontal position to avoid the possible ingress of water.

## Ambalajlama

Dermoster Jelkot 41; 25 kg ve 225 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir.

## Packaging

Dermoster Gelcoat 41 is supplied in 25 kg and 225 kg containers.

## Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

## Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.049

Yayın Tarihi / Date of publishing

16.11.2017

..... [www.dermoster.com](http://www.dermoster.com) .....

**HERKİM**  
POLİMER ÜRETİM, SAĞIRI VE TİCARET A.Ş.  
POLYMER PRODUCTION, TRADE AND COMMERCE A.S.

tesislerinde üretilmiştir.