

Tanım

Dermoster 823PA hızlandırıcılı, tiksotropik yapıda polyester reçinesidir. Hızlı elyaf ıslatma özelliğinden dolayı uygulamada işçilik zamanını %15-20 arasında azaltır, ayrıca elde edilen laminant parçalarda yüksek cam elyaf oranına ulaşmak mümkündür. Dermoster 823PA peroksit indikatörü içerir. Sertleştiricinin ilave edilmesinde sonra reçinenin rengi maviden soluk yeşile döner, kürledikten sonra şeffaf olur. Dermoster 823PA ile elde edilen laminant parçalar tam kürleme işlemlerinden sonra mükemmel su dayanımı ve üstün mekanik özellik gösterirler.

Kullanım Yeri

Dermoster 823PA'nın tekne gövdeleri, araç gövdeleri ve endüstriyel amaçlı kompozit parçaların üretiminde kullanılması tavsiye edilir.

Uygulama

Dermoster 823PA'nın tiksotropik yapısı sayesinde, herhangi bir değişikliğe gerek duymadan birçok sprey ekipmanı ve el yatırması uygulamalarında kullanılabilir. Tiksotropik yapı, keçe elyafının dik yüzeylerde ıslatılması işlemi sırasında reçinenin akmasına önlüyor. Dermoster 823PA'nın düşük ekzotermik sıcaklığı, peş peşe elyaf işleme imkânı tanımaktadır. Bu özellik sayesinde üretim süresi kısaltılabilir ve üretim oranları artmaktadır. Dermoster 823PA en fazla %5 pigment pasta ilavesi ile arzu edildiğinde renklendirilebilir.

Kürlenme Tablosu

Çalışma ortamının sıcaklığı 18 °C altında olmamalıdır. Kürlenme reaksiyonun başlaması için Dermoster 823PA'ya sadece sertleştirici ilave edilmesi yeterlidir. Tavsiye edilen sertleştirici Butanox M50'dir. Kullanıldan önce, sertleştirici reçine içeresine %1 veya %2 oranında ilave edilmeli ve çok iyi karıştırılmalıdır. Reçinenin jelleşme süresi sıcaklığı ve sertleştirici miktarına bağlı olarak aşağıdaki tablodan hesaplanabilir. Dermoster 823PA ile tatmin edici birçok laminasyon işlemi 20 °C'deki uygulama koşullarında kürlemdirilebilir. Bunun yanında, en iyi özelliklerin sağlanması için, laminant parça kullanılmadan önce tam kürlenme işlemine tabi tutulmalıdır. Tam kürlenme için, laminant parçalar 24 saat 20 °C, daha sonra 3 saat 80 °C veya 16 saat 40 °C fırında kürlemdirilmelidir.

Butanox M50 miktarı (%) Amount of Butanox M50 (%)	Jel süresi(dak)@15 °C Gel-time (min)@15 °C	Jel süresi(dak)@20 °C Gel-time (min)@20 °C	Jel süresi(dak)@25 °C Gel-time (min)@25 °C
1	36	22	16
2	23	16	11

Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties	
Görünüş / Appearance	solgun mavi / pale blue
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	3-4 poise
Yoğunluk@ 25°C / Spesific Gravity@ 25°C	1,10-1,20 gr/ml
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	40-42 %
Asit Değeri / Acid Value	15-17 mgKOH/gr
Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25°C, %2 ButanoxM50) Gel-time (25°C, 2% Butanox M50)	10-12 dakika / minutes

Introduction

Dermoster 823PA is a pre-accelerated, thixotropic polyester resin with rapid wetting and impregnation reinforcements and minimize labor time for this operation by 15 to 20%. Dermoster 823PA so readily impregnates the reinforcement, the production of laminates with a high glass fiber content is greatly facilitated. Dermoster 823PA has a peroxide indicator, when catalyst is added into the resin it will change color from a pale blue to green, and this will then clear as the resin cures. Fully cured laminates made with Dermoster 823PA have an excellent water resistance and mechanical properties.

Application Areas

Dermoster 823PA is recommended for the manufacture of boat hulls, vehicle bodies and industrial mouldings.

Application

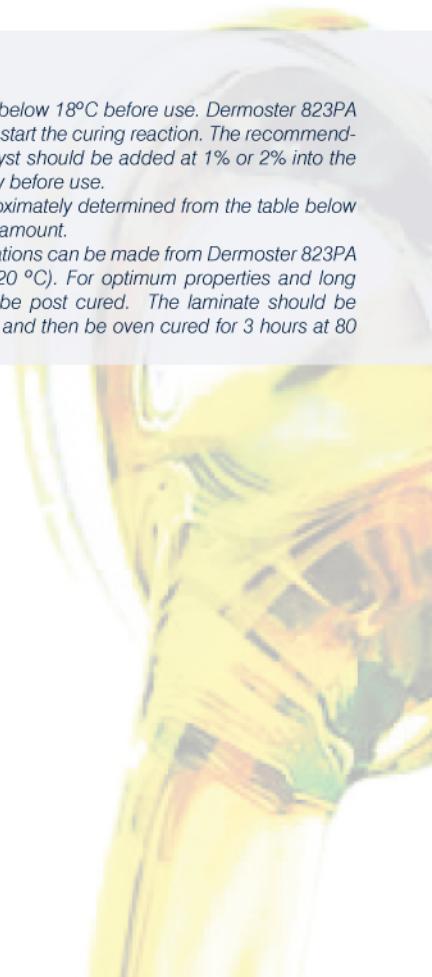
Dermoster 823PA is a thixotropic resin that can be used without any modification in most types of spray equipment and can be used also by hand lay-up applications. Its thixotropic structure will prevent drainage when it's used on vertical surface with chopped stand mat. The low exothermic temperature build-up of Dermoster 823PA allows several layers of resin and reinforcement to be applied sequent, giving a faster production rate and shorter overall production time. Dermoster 823PA can be pigmented by the addition of up to %5 of pigment paste.

Curing Schedule

Workshop temperature should not be below 18°C before use. Dermoster 823PA needs only the addition of a catalyst to start the curing reaction. The recommended catalyst is Butanox M50. The catalyst should be added at 1% or 2% into the resin and thoroughly dispersed, shortly before use.

The gel time of the resin can be approximately determined from the table below depends on temperature and catalyst amount.

Satisfactory laminates for many applications can be made from Dermoster 823PA by curing at workshop temperature (20 °C). For optimum properties and long term performance, laminates should be post cured. The laminate should be allowed to cure for 24 hours at 20 °C, and then be oven cured for 3 hours at 80 °C or 16 hours at 40 °C.



Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri* / Cured Polyester Properties*

Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)	Min. 45
Su Absorbsiyonu (24 saat@23°C) / Water Absorption (24 hr@23°C)	Max. 16 mg
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa)	62 °C
Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa)	
Kopma Uzaması / Elongation at Break	2 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	60 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	4000 Mpa
Yoğunluk@25 °C / Specific Gravity@25 °C	1,20 gr/ml
Hacimsel Çekme / Volumetric Shrinkage	8,35 %

* Kürlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 3 saat@80°C / Curing Schedule; 24hrs@20°C, 3hrs@80°C

** Kürlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 5 saat@80°C, 3 saat@120°C

Curing Schedule; 24hrs@20°C, 5hrs@80°C, 3hrs@120°C

Keçe Elyaf Laminant Özellikleri**/ CMS Laminate Properties**

Cam Elyaf Oranı / Glass Content	29,3 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	113 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	7500 Mpa
Kopma Uzaması / Elongation at Break	1,8 %
Eğme Kuvveti / Flexural Strength	224 Mpa
Eğme Modülü / Flexural Module	6900 Mpa

* 4 kat 450gr/m² keçe elyaf ile hazırlandı / Made with 4 layers 450g/m² EB CSM

** Kürlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 16 saat@40°C / Curing Schedule; 24hrs@20°C, 16hrs@40°C

Stoklama

Dermoster 823PA karanlık ortamda, kapalı orijinal ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C – 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanıldan hemen önce açılmalıdır. Dış ortamda stoklanacaksa, ambalajlara su girmemesi için yatay olarak tutulmalıdır.

Storage

Dermoster 823PA should be stored in the dark and closed original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C – 25 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use. Where they have to be stored outside, it is recommended that they are kept in a horizontal position to avoid the possible ingress of water.

Ambalajlama

Dermoster 823PA, 25 kg ve 200 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir. Dökme siparişler tanker ile gönderilebilmektedir.

Packaging

Dermoster 823PA is supplied in 25 kg and 200 kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.030

Yayın Tarihi / Date of publishing

17.10.2017

www.dermoster.com