

Tanım

Dermoster 489, hızlandırıcılı, epoksi modifiye ve olağanüstü kimyasal dayanım özellikleri olan bir polyester reçinedir. Hızlandırıcısız versiyonu Dermoster 489E olarak piyasaya sürülmektedir.

Kullanım Yeri

Dermoster 489, kimya ve inşaat mühendisliği alanlarının birçok uygulamaları için geliştirilmiş bir reçinedir. Dermoster 489 imal edilen parçalar, tamamen kürlediğinde, yüksek yapısal performans ve birçok kimyasal maddeye ve ortama öncü derecede dayanıklıdır. Bu özelliği Dermoster 489'u kimyasal ortamlarda kullanılabilecek olan tank, boru, baca, gaz yıkama kulesi, reaktör kazanı, vb. alanlarda kullanılmak için ideal reçine yapmaktadır. Dermoster 489 el yatırması uygulamalar için daha uygun bir reçinedir.

Uygulama

Pultrusyon ve elyaf sarma gibi sürekli proseslerde hızlandırıcısız versiyon olan Dermoster 489E kullanılabilir.

Kürleme Tablosu

Dermoster 489'un kullanılacağı uygulama alanının sıcaklığı 18 °C – 20 °C arasında olmalıdır. Sertleştirici olarak Butanox M50 veya daha uzun jel süresine ihtiyaç duyduğunda Interrox LA3, reçine miktarı üzerinden %2 oranında ilave edilmelidir. Sertleştirici jelkot içeresine direk olarak ilave edilmelidir ve iyice karıştırılmalıdır. Reçinenin jel süresi aşağıdaki tablodan yaklaşık olarak hesaplanabilir.

Introduction

Dermoster 489 is a pre-accelerated, epoxy-modified unsaturated polyester resin with outstanding chemical resistance. A non-accelerated version of this resin is available as Dermoster 489E.

Application Areas

Dermoster 489 was developed for use in a wide range of applications throughout the chemical and civil engineering industries. Fully cured mouldings made from Dermoster 489 have high structural performance and outstanding resistance to many aggressive chemical environments, making it a suitable resin for the construction of tanks, pipes, fume stacks, scrubbing towers, ducting, reaction vessels, etc. Dermoster 489 is most suited for use in contact moulding applications.

Application

For continuous processes, such as pultrusion and filament winding, Dermoster 489E should be used.

Curing Schedule

Dermoster 489 should be allowed to attain workshop temperature (18 °C – 20 °C) before use. It needs only the addition of a catalyst to start the curing reaction. The recommended catalyst is Butanox M50 or, where longer gel times are required, Interrox LA3. Either catalyst should be added at 2% into the resin and thoroughly dispersed. Gel times of Dermoster 489 can be approximately determined from the table overleaf.

Butanox M50 miktarı (%) Amount of Butanox M50 (%)	Jel süresi(dak)@15 °C Gel-time (min)@15 °C	Jel süresi(dak)@20 °C Gel-time (min)@20 °C	Jel süresi(dak)@25 °C Gel-time (min)@25 °C
1,5	40	25	17
2	25	15	12

Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties	
Görünüş / Appearance	leylak, bulanık / lilac, cloudy
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	7,5 poise
Yoğunluk@ 25°C / Spesific Gravity@ 25°C	1,04 g/ml
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	47 %
Asit Değeri / Acid Value	13 mgKOH/g
Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25 °C, %2 ButanoxM50) Gel-time (25 °C, 2% Butanox M50)	15 dakika / minutes



Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri* / Cured Polyester Properties*	
Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)	42
Su Absorbsiyonu (24 saat@23 °C) / Water Absorption (24 hr@23 °C)	17 mg
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa)	120 °C
Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa)	
Kopma Uzaması / Elongation at Break	4 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	70 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	3000 Mpa
Yoğunluk@25 °C / Specific Gravity@25 °C	1,15 g/ml

* Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 3 saat@80 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 3hrs@80 °C
 ** Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 5 saat@80 °C, 3 saat@120 °C
 Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 5hrs@80 °C, 3hrs@120 °C

Keçe Elyaf Laminant Özellikleri**/ CMS Laminate Properties**	
Cam Elyaf Oranı / Glass Content	30,0%
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	90 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	7300 Mpa
Kopma Uzaması / Elongation at Break	1,5 %
Eğme Kuvveti / Flexural Strength	360 Mpa
Eğme Modülü / Flexural Module	13000 Mpa

* 4 kat 450gr/m² keçe elyaf ile hazırlandı / Made with 4 layers 450g/m² EB CSM
 † Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 3 saat@80 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 3hrs@80 °C

Stoklama

Dermoster 489 orijinal ambalajlarında, ağızları kapalı ve direkt güneş ışığı almayan alanlarda stoklanmalıdır. Stoklama alanlarında sıcaklığın 20°C altında olması tavsiye edilir. Orijinal ambalajların kapakları sadece kullanılmadan önce açılmalıdır.

Storage

Dermoster 489 should be stored in the dark in suitable closed containers. It is recommended that the storage temperature should be less than 20°C where practical, but should not exceed 30°C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use.

Ambalajlama

Dermoster 489, 25 kg ve 200 kg orijinal ambalajlarında piyasaya sürülmektedir. Tanker ile Dökme teslimatlar için lütfen bizimle temasla geçiniz.

Packaging

Dermoster 489 is supplied in 25kg and 200kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.005

Yayın Tarihi / Date of publishing

19.09.2017

www.dermoster.com