

## Tanım

Dermoster 474PA tiksotropik, hızlandırıcı ve yüksek ısı ve kimyasal dayanım özelliklerine sahip ortoftalik esaslı bir polyester reçinedir. Hızlandırıcısız ve tiksotropik olmayan versiyonu Dermoster 498 dir.

## Kullanım Yeri

Dermoster 474PA çok yönlü kullanıma uygun bir reçine olup, "contact moulding" ve pultrusyon gibi otomatik prosesler için de kullanıma uygun bir reçinedir.

## Uygulama

Dermoster 474PA, kimya endüstrisinde birçok alanda, özellikle ısı ve kimyasal dayanımın gerekliliği olduğu çevresel şartlarda kimyasal tank, boru ve baca imalatında kullanılmak üzere geliştirilmiştir. Dermoster 474PA sıcak pres uygulamalar ve soğuk ve sıcak kalıplama yöntemi ile çalışan kalıpların imalatı için idealdir.

## Introduction

Dermoster 474PA is a thixotropic, pre-accelerated orthophthalic polyester resin with good heat and chemical resistant properties. A non-thixotropic, non-accelerated version of this resin is available as Dermoster 498.

## Application Areas

Dermoster 474PA is a versatile resin suitable for use in contact moulding and automated processes such as pultrusion.

## Application

Dermoster 474PA was developed for use in a wide range of applications throughout the chemical industry, and is suitable for the construction of tanks, pipes and fume stacks to operate in environments where heat and chemical resistance are both required. It is ideally suited to the fabrication of heat resistant, dimensionally stable moulds for cold and heat assisted contact moulding and hot press moulding processes.

## Kürlenme Tablosu

Dermoster 474PA 'nın kullanılacağı uygulama alanının sıcaklığı 18°C - 20°C arasında olmalıdır. Sertleştirici olarak Butanox M50 jelkot miktarı üzerinde %2 ilave edilmelidir. Sertleştirici jelkot içeresine direk olarak ilave edilmelidir ve iyice karıştırılmalıdır. Reçinenin jel süresi aşağıdaki tablodan yaklaşık olarak hesaplanabilir.

## Curing Schedule

Dermoster 474PA should be allowed to attain workshop temperatures (18°C - 20°C) before use. It needs only the addition of a catalyst to start the curing reaction. The recommended catalyst is Butanox M50. The catalyst should be added at 2% into the resin shortly before use, and thoroughly dispersed. The gel time of the resin can be approximately determined from the table below.

| Butanox M50 miktarı (%)<br>Amount of Butanox M50 (%) | Jel süresi(dak)@15 °C<br>Gel-time (min)@15 °C | Jel süresi(dak)@20 °C<br>Gel-time (min)@20 °C | Jel süresi(dak)@25 °C<br>Gel-time (min)@25 °C |
|--|---|---|---|
| 2  | 40  | 22  | 12  |

| Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties              |                                 |
|---|---------------------------------|
| Görünüş / Appearance  | bulanık, leylak / cloudy, lilac |
| Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C                                     | 5,3 poise                       |
| Yoğunluk@ 25°C / Specific Gravity@ 25°C                               | 1,10 g/ml                       |
| Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content                                | 38 %                            |
| Asit Değeri / Acid Value  | 23 mgKOH/g                      |
| Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark                 | 6 ay / months                   |
| Jel Süresi (25 °C, %2 ButanoxM50)<br>Gel-time (25 °C, 2% Butanox M50) | 12 dakika / minutes             |



| Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri* / Cured Polyester Properties* |            |
|--|------------|
| Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)                 | 48         |
| Su Absorbsiyonu (24 saat@23 °C) / Water Absorption (24 hr@23 °C)     | 14 mg      |
| Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa)                       | 112 °C     |
| Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa)                       |            |
| Kopma Uzaması / Elongation at Break                                  | 1,8 %      |
| Çekme Kuvveti / Tensile Strength                                     | 57 Mpa     |
| Çekme Modülü / Tensile Modulus                                       | 3700 Mpa   |
| Yoğunluk@25 °C / Specific Gravity@25 °C                              | 1,22 gr/ml |
| Hacimsel Çekme / Volumetric Shrinkage                                | 8,20 %     |

\* Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 3 saat@80 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 3hrs@80 °C

\*\* Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 5 saat@80 °C, 3 saat@120 °C

Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 5hrs@80 °C, 3hrs@120 °C

| Keçe Elyaf Laminant Özellikleri**/ CMS Laminate Properties** |          |
|--|----------|
| Cam Elyaf Oranı / Glass Content                              | 27 %     |
| Çekme Kuvveti / Tensile Strength                             | 75Mpa    |
| Çekme Modülü / Tensile Modulus                               | 6500 Mpa |
| Kopma Uzaması / Elongation at Break                          | 1,7 %    |
| Eğme Kuvveti / Flexural Strength                             | 156 Mpa  |
| Eğme Modülü / Flexural Module                                | 5800 Mpa |

\* 4 kat 450gr/m<sup>2</sup> keçe elyaf ile hazırlandı / Made with 4 layers 450g/m<sup>2</sup> EB CSM

† Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 16 saat@40 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 16hrs@40 °C

## Stoklama

Dermoster 474PA karanlık ortamda, kapalı uygun ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C'nin altında olmalıdır, ancak 30 °C'yi geçmemelidir. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır.

## Storage

Dermoster 474PA should be stored in the dark in suitable closed containers. It is recommended that the storage temperature should be less than 20 °C where practical, but should not exceed 30 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use.

## Ambalajlama

Dermoster 474PA 25 kg ve 200 kg orijinal ambalajlarının piyasaya sürülmektedir. Tanker ile Dökme teslimatlar için lütfen bizimle temasla geçiniz.

## Packaging

Dermoster 474PA is supplied in 25 kg and 200 kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

## Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

## Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.003

Yayın Tarihi / Date of publishing

18.09.2017

www.dermoster.com