

## Tanım

Dermoster 383 izoftalik esaslı, hızlandırıcı, düşük viskoziteli özellikle RTM ve L-RTM uygulamaları için geliştirilmiş poliestere reçinesidir. Dermoster 383'ün yüksek performans gerektiren uygulamalarda kullanılması tavsiye edilir.

## Kullanım Yeri

Dermoster 383 otomotiv ve denizcilik endüstrisinde yüksek performanslı uygulamaların elde edilmesi için tavsiye edilir.

## Uygulama

Dermoster 383 çok mekanik özellikleri ve darbe dayanımı olan reçinedir. Bu özellikleri mekanik, darbe ve su dayanımlarının gerekli olduğu ortamlar için ideal yapmaktadır.

## Kürlenme Tablosu

Çalışma ortamı 18 °C'nin altında olmamalıdır. Dermoster 383'e sadece sertleştirici ilave edilmesi kürlenme reaksiyonun başlaması için yeterlidir. RTM ve L-RTM uygulamaları için tavsiye edilen sertleştirici Trigonox 44B dir. Sertleştirici reçine içerisinde %1-2 oranında ilave edilmesi ve iyice karıştırılmalıdır. Reçinenin jelleşme süresi yaklaşık olarak aşağıdaki tablodan hesaplanabilir. Dermoster 382 ile imal edilen birçok parçanın çalışma ortamı sıcaklığında (20 °C) kürlendirilmesi uygun özellikte parka elde edilmesi için yeterlidir. Daha iyi ve uzun süreli performans için parçalar 24 saat 20°C ondan sonra 16 saat 40°C ve 3 saat 80°C'de kürlendirilmelidir.

## Introduction

Dermoster 383 isophthalic based, pre-accelerated, low viscosity polyester resin, especially designed for RTM and L-RTM processes. Dermoster 383 is recommended for use in high performance applications.

## Application Areas

Dermoster 383 is recommended for the manufacture of moulding for use high performance applications that automotive and marine industry.

## Application

Dermoster 383 is a good mechanical properties and impact resistance resin. Its properties make it ideally suited to environments where mechanical, impact and water resistance required.

## Curing Schedule

Workshop temperature should not be below 18 °C before use. Dermoster 383 requires the addition of the only catalyst to start the curing reaction. For RTM and L-RTM applications the recommended catalyst is Trigonox 44B. The catalyst should be added 1-2% into the resin and thoroughly dispersed. The gel time of the resin can be approximately determined from the table below. Satisfactory laminates for many applications can be made from Dermoster 383 by curing at workshop temperature (20 °C). For optimum properties and long term performance, laminates should be post cured at 24 hours at 20°C, and then be oven cured for 16 hours at 40°C or 3 hours at 80 °C.

Butanox M50 miktarı (%) Amount of Butanox M50 (%)	Jel süresi(dak)@15 °C Gel-time (min)@15 °C	Jel süresi(dak)@20 °C Gel-time (min)@20 °C	Jel süresi(dak)@25 °C Gel-time (min)@25 °C
1	29	21	8
2	22	14	4

### Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties

Görünüş / Appearance	mavimsi / bluish
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	2,5 poise
Yoğunluk@ 25°C / Specific Gravity@ 25°C	1,08 g/ml
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	40-45 %
Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25 °C, %2 Trigonox 44B) Gel-time (25 °C, 2% Trigonox 44B )	14 dakika / minutes



### Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri\* / Cured Polyester Properties\*

Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)	Min. 40
Su Absorbsiyonu (24 saat@23 °C) / Water Absorption (24 hr@23 °C)	Max. 20 mg
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa) Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa)	80 °C
Kopma Uzunluğu / Elongation at Break	3 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	75 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	3900 Mpa
Yoğunluk@25 °C / Specific Gravity@25 °C	1,20 gr/ml

\* Kurlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 3 saat@80 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 3hrs@80 °C  
\*\* Kurlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 5 saat@80 °C, 3 saat@120 °C  
Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 5hrs@80 °C, 3hrs@120 °C

### Keçe Elyaf Laminant Özellikleri\*\*/ CMS Laminate Properties\*\*

Cam Elyaf Oranı / Glass Content	23 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	85 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	6100 Mpa
Kopma Uzunluğu / Elongation at Break	1.6 %
Eğme Kuvveti / Flexural Strength	190 Mpa
Eğme Modülü / Flexural Module	6900 Mpa

\*\*1 kat 600gr/m<sup>2</sup> RTM keçe elyaf ile hazırlandı / Made with 1 layers 600g/m<sup>2</sup> RTM CSM  
† Kurlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 16 saat@40 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 16hrs@40 °C

## Stoklama

Dermoster 383, karanlık ortamda, kapalı orijinal ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C - 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır. Dış ortamda stoklanacaksa, ambalajlara su girmemesi için yatay olarak tutulmalıdır.

## Storage

Dermoster 383 should be stored in the dark in closed original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C - 25 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use. Where they have to be stored outside, it is recommended that they are kept in a horizontal position to avoid the possible ingress of water.

## Ambalajlama

Dermoster 383, 25 kg ve 200 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir. Dökme siparişler tanker ile gönderilebilmektedir.

## Packaging

Dermoster 383 is supplied in 25 kg and 200 kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

## Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

## Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.024

Yayın Tarihi / Date of publishing

25.09.2017

www.dermoster.com