

Tanım

Dermoster 382 ortofatalik esaslı, hızlandırıcı, düşük viskoziteli özellikle RTM ve L-RTM uygulamaları için tasarlanmış poliester reçinesidir. Dermoster 382 yüksek HDT değerine sahiptir. Bu özelliğinden dolayı özellikle kimya endüstrisi veya kimyasal ve ısı dayanımının ihtiyaç olduğu ortamlarda kullanılması tavsiye edilir.

Kullanım Yeri

Dermoster 382 araç gövdeleri, bina, denizcilik ve kimya endüstrisinin RTM ve L-RTM uygulamaları için tavsiye edilir.

Uygulama

Dermoster 382 ısı ve kimyasal dayanımın gerekliliği olduğu ortamlar için uygun çok yönlü bir reçinedir. Yüksek ısı dayanımı sebebiyle, otomotiv kaportalarında, motor kabinlerinde, bina ve inşaat malzemelerinde ve kimya endüstrisinde kullanılan paneler de kullanılabilir.

Kürlenme Tablosu

Çalışma ortamı 18 °C'nin altında olmamalıdır. Dermoster 382'e sadece sertleştirici ilave edilmesi kürlenme reaksiyonun başlaması için yeterlidir. RTM ve L-RTM uygulamaları için tavsiye edilen sertleştirici Trigonox 44B dir. Sertleştirici, reçine içeresine %1-2 oranında ilave edilmeli ve iyice karıştırılmalıdır. Reçinenin jelleşme süresi yaklaşık olarak aşağıdaki tablodan hesaplanabilir.
Dermoster 382 ile imal edilen birçok parçanın çalışma ortamı sıcaklığında (20 °C) kürlendirilmesi uygun özellikle parça elde edilmesi için yeterlidir. Daha iyi ve uzun süreli performans için pârcalar 24 saat 20 °C, ondan sonra 16 saat 40 °C ve 3 saat 80 °C'de kürlendirilmelidir.

Introduction

Dermoster 382 orthophthalic based, pre-accelerated, low viscosity polyester resin, especially designed for RTM and L-RTM processes. Dermoster 382 has a high HDT value because of this property, it is recommended for use in applications of chemical industry or ideally suited to environment where chemical and heat resistance required.

Application Areas

Dermoster 382 is recommended for the manufacture of vehicle bodies, building, marine and chemical industrial applications by RTM and L-RTM process.

Application

Dermoster 382 is a versatile resin, ideally suited to environments where heat and chemical resistance are both required. Because of high heat resistance, it can be used in automotive hoods, engine cabinets, building and construction materials, panels for chemical industry.

Curing Schedule

Workshop temperature should not be below 18 °C before use. Dermoster 382 requires the addition of the only catalyst to start the curing reaction. For RTM and L-RTM applications the recommended catalyst is Trigonox 44B. The catalyst should be added 1-2% into the resin and thoroughly dispersed. The gel time of the resin can be approximately determined from the table below.
Satisfactory laminates for many applications can be made from Dermoster 382 by curing at workshop temperature (20 °C). For optimum properties and long term performance, laminates should be post cured at 24 hours at 20°C, and then be oven cured for 16 hours at 40°C or 3 hours at 80 °C.

| Butanox M50 miktarı (%) Amount of Butanox M50 (%) | Jel süresi(dak)@15 °C Gel-time (min)@15 °C | Jel süresi(dak)@20 °C Gel-time (min)@20 °C | Jel süresi(dak)@25 °C Gel-time (min)@25 °C |
|--|---|---|---|
| 1 | 26 | 17 | 5 |
| 2 | 19 | 12 | 3 |

| Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties | |
|---|---------------------|
| Görünüş / Appearance | mavimsi / bluish |
| Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C | 3 poise |
| Yoğunluk@ 25°C / Spesific Gravity@ 25°C | 1,10 g/ml |
| Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content | 40-45 % |
| Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark | 3 ay / months |
| Jel Süresi (25 °C, %2 ButanoxM50) Gel-time (25 °C, 2% Butanox M50) | 12 dakika / minutes |

Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri* / Cured Polyester Properties*

| | |
|--|------------|
| Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1) | Min. 45 |
| Su Absorbsiyonu (24 saat@23 °C) / Water Absorption (24 hr@23 °C) | Max. 30 mg |
| Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa) | 115 °C |
| Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa) | |
| Kopma Uzaması / Elongation at Break | 1,5 % |
| Çekme Kuvveti / Tensile Strength | 50 Mpa |
| Çekme Modülü / Tensile Modulus | 3600 Mpa |
| Yoğunluk@25 °C / Specific Gravity@25 °C | 1,20 gr/ml |

* Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 3 saat@80 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 3hrs@80 °C

** Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 5 saat@80 °C, 3 saat@120 °C

Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 5hrs@80 °C, 3hrs@120 °C

Keçe Elyaf Laminant Özellikleri**/ CMS Laminate Properties**

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Cam Elyaf Oranı / Glass Content | 28 % |
| Çekme Kuvveti / Tensile Strength | 67 Mpa |
| Çekme Modülü / Tensile Modulus | 6400 Mpa |
| Kopma Uzaması / Elongation at Break | 1.6 % |
| Eğme Kuvveti / Flexural Strength | 185 Mpa |
| Eğme Modülü / Flexural Module | 6800 Mpa |

**1 kat 600gr/m² RTM keçe elyaf ile hazırlandı / Made with 1 layers 600g/m² RTM CSM

† Kürlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 16 saat@40 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 16hrs@40 °C

Stoklama

Dermoster 382, karanlık ortamda, kapalı orijinal ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C - 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanıldan hemen önce açılmalıdır. Dış ortamda stoklanacaksa, ambalajlara su girmemesi için yatay olarak tutulmalıdır.

Storage

Dermoster 382 should be stored in the dark in closed original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C - 25 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use. Where they have to be stored outside, it is recommended that they are kept in a horizontal position to avoid the possible ingress of water.

Ambalajlama

Dermoster 382, 25 kg ve 200 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir. Dökme siparişler tanker ile gönderilebilmektedir.

Packaging

Dermoster 382 is supplied in 25 kg and 200 kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formunu bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.023

Yayın Tarihi / Date of publishing

25.09.2017

www.dermoster.com