

## Tanım

Dermoster 302 ortoftalik esaslı, hızlandırıcı, düşük viskoziteli, özellikle infüzyon uygulamaları için geliştirilmiş polyester reçinesidir. Dermoster 302'in infüzyon metodu ile büyük yapısal uygulamalarda kullanılması tavsiye edilir.

## Kullanım Yeri

Dermoster 302 otomotiv ve denizcilik endüstrisinde büyük yapısal uygulamaların elde edilmesi için tavsiye edilir.

## Uygulama

Dermoster 302 çok iyi mekanik özellikleri ve darbe dayanımı olan bir reçinedir. Bu özellikleri mekanik, darbe ve su dayanımlarının gerekli olduğu ortamlar için ideal yapmaktadır.

## Kürlenme Tablosu

Çalışma ortamı 18 °C' nin altında olmamalıdır. Dermoster 302'e sadece sertleştirici ilave edilmesi kürlenme reaksiyonun başlaması için yeterlidir. İnfüzyon uygulamaları için tavsiye edilen sertleştirici Butanox M50 dir. Sertleştirici, reçine içerisinde %1-2 oranında ilave edilmeli ve iyice karıştırılmalıdır. Reçinenin jelleşme süresi yaklaşık olarak aşağıdaki tablodan hesaplanabilir. Dermoster 302 ile imal edilen birçok parçanın çalışma ortamı sıcaklığında (20 °C) kürlendirilmesi uygun özellikte parka elde edilmesi için yeterlidir. Daha iyi ve uzun süreli performans için parçalar 24 saat 20 °C ondan sonra 16 saat 40 °C ve 3 saat 80 °C'de kürlendirilmelidir.

## Introduction

Dermoster 302 is an orthophthalic based, pre-accelerated, low viscosity polyester resin especially developed for infusion applications. It is recommended that Dermoster 302 be used in large structural applications with the infusion method.

## Application Areas

Dermoster 302 is recommended for large structural applications in the automotive and marine industries.

## Application

Dermoster 302 is a resin with very good mechanical properties and impact resistance. These properties make it ideal for environments where mechanical, impact and water resistance are required.

## Curing Schedule

Workshop temperature should not be below 18 °C before use. Dermoster 302 requires the addition of the only catalyst to start the curing reaction. For infusion applications the recommended catalyst is Butanox M50. The catalyst should be added 1-2% into the resin and thoroughly dispersed. The gel time of the resin can be approximately determined from the table below. Satisfactory laminates for many applications can be made from Dermoster 302 by curing at workshop temperature (20 °C). For optimum properties and long term performance, laminates should be post cured at 24 hours at 20°C, and then be oven cured for 16 hours at 40°C or 3 hours at 80 °C.

Butanox M50 miktarı (%) Amount of Butanox M50 (%)	Jel süresi(dak)@15 °C Gel-time (min)@15 °C	Jel süresi(dak)@20 °C Gel-time (min)@20 °C	Jel süresi(dak)@25 °C Gel-time (min)@25 °C
1	142	90	43
2	72	48	28

### Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties

Görünüş / Appearance	mavimsi / bluish
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	2 poise
Yoğunluk@ 25°C / Specific Gravity@ 25°C	1,08 g/ml
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	45-50 %
Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25 °C, %2 ButanoxM50) Gel-time (25 °C, 2% Butanox M50)	28 dakika / minutes



