

Tanım

Dermoster 301 izoftalik esaslı, hızlandırıcı, düşük viskoziteli, özellikle infüzyon uygulamaları için geliştirilmiş polyester reçinesidir. Dermoster 301'in infüzyon metodu ile büyük yapısal uygulamalarda kullanılması tavsiye edilir.

Kullanım Yeri

Dermoster 301 otomotiv ve denizcilik endüstrisinde büyük yapısal uygulamaların elde edilmesi için tavsiye edilir.

Uygulama

Dermoster 301 çok iyi mekanik özellikleri ve darbe dayanımı olan bir reçinedir. Bu özellikleri mekanik, darbe ve su dayanımlarının gerekli olduğu ortamlar için ideal yapmaktadır.

Kürlenme Tablosu

Çalışma ortamı 18 °C' nin altında olmamalıdır. Dermoster 301'e sadece sertleştirici ilave edilmesi kürlenme reaksiyonun başlaması için yeterlidir. Infüzyon uygulamaları için tavsiye edilen sertleştirici Butanox M50 dir. Sertleştirici, reçine içerisine %1-2 oranında ilave edilmeli ve iyice karıştırılmalıdır. Reçinenin jelleşme süresi yaklaşık olarak aşağıdaki tablodan hesaplanabilir. Dermoster 301 ile imal edilen birçok parçanın çalışma ortamı sıcaklığında (20 °C) kürlendirilmesi uygun özellikte parça elde edilmesi için yeterlidir. Daha iyi ve uzun süreli performans için parçalar 24 saat 20 °C ondan sonra 16 saat 40 °C ve 3 saat 80 °C'de kürlendirilmelidir.

Introduction

Dermoster 301 is an isophthalic based, pre-accelerated, low viscosity polyester resin especially developed for infusion applications. It is recommended that Dermoster 301 be used in large structural applications with the infusion method.

Application Areas

Dermoster 301 is recommended for the manufacture of moulding for use large structure applications that automotive and marine industry.

Application

Dermoster 301 is a resin with very good mechanical properties and impact strength. These properties make it ideal for environments where mechanical, impact and water resistance are required.

Curing Schedule

Workshop temperature should not be below 18 °C before use. Dermoster 301 requires only the addition of the catalyst to start the curing reaction. For infusion applications the recommended catalyst is Butanox M50. The catalyst should be added 1-2% into the resin and thoroughly dispersed. The gel time of the resin can be approximately determined from the table below. Satisfactory laminates for many applications can be made from Dermoster 301 by curing at workshop temperature (20 °C). For optimum properties and long term performance, laminates should be post cured at 24 hours at 20°C, and then be oven cured for 16 hours at 40°C or 3 hours at 80 °C.

Butanox M50 miktarı (%) Amount of Butanox M50 (%)	Jel süresi(dak)@15 °C Gel-time (min)@15 °C	Jel süresi(dak)@20 °C Gel-time (min)@20 °C	Jel süresi(dak)@25 °C Gel-time (min)@25 °C
1	130	85	40
2	65	48	25

Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties	
Görünüş / Appearance	mavimsi / bluish
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	2 poise
Yoğunluk@ 25°C / Specific Gravity@ 25°C	1,08 g/ml
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	45-50 %
Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25 °C, %2 ButanoxM50) Gel-time (25 °C, 2% Butanox M50)	25 dakika / minutes

Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri* / Cured Polyester Properties*

Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)	Min. 38
Su Absorbsiyonu (24 saat@23 °C) / Water Absorption (24 hr@23 °C)	Max. 11 mg
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa) Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa)	76 °C
Kopma Uzunluğu / Elongation at Break	2,5 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	65 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	3600 Mpa
Yoğunluk@25 °C / Specific Gravity@25 °C	1,19 gr/ml
* Kurlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 3 saat@80 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 3hrs@80 °C	
** Kurlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 5 saat@80 °C, 3 saat@120 °C	
Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 5hrs@80 °C, 3hrs@120 °C	

Keçe Elyaf Laminant Özellikleri**/ CMS Laminate Properties**

Cam Elyaf Oranı / Glass Content	37 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	140 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	8200 Mpa
Kopma Uzunluğu / Elongation at Break	2,4 %
Eğme Kuvveti / Flexural Strength	190 Mpa
Eğme Modülü / Flexural Module	8200 Mpa
* 1 kat 600gr/m ² RTM keçe elyaf ile hazırlandı / Made with 1 layers 600g/m ² RTM CSM	
** Kurlenme Tablosu; 24 saat@20 °C, 16 saat@40 °C / Curing Schedule; 24hrs@20 °C, 16hrs@40 °C	

Stoklama

Dermoster 301, karanlık ortamda, kapalı orijinal ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C - 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır. Dış ortamda stoklanacaksa, ambalajlara su girmemesi için yatay olarak tutulmalıdır.

Storage

Dermoster 301 should be stored in the dark in closed original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C - 25 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use. Where they have to be stored outside, it is recommended that they are kept in a horizontal position to avoid the possible ingress of water.

Ambalajlama

Dermoster 301, 25 kg ve 200 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir. Dökme siparişler tanker ile gönderilebilmektedir.

Packaging

Dermoster 301 is supplied in 25 kg and 200 kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.025

Yayın Tarihi / Date of publishing

25.09.2017

www.dermoster.com