

Tanım

Dermoster 138 izoftalik polyeşter reçinedir. Özellikle yüksek performans gerektiren, yüksek termal ve elektriksel özellikler istenilen uçak endüstrisi gibi uygulamalarda kullanılması tavsiye edilir. Dermoster 138 ile imal parçalar tamamen kürlendirildiği zaman mükemmel kimyasal ve ısı dayanımına sahiptir. İmal edilen parçalar uzun dönem (1 yıl) süresince 150 °C'ye, kısa dönem 200 °C'ye kadar özelliğini kaybetmeden kullanılabilir.

Kullanım Yeri

Dermoster 138 el yarıması ve soğuk kürlenme uygulamalarında kullanılabilir.

Uygulama

Dermoster 138 kullanılmadan önce çalışma sıcaklığına (18 °C - 20°C) getirilmelidir. Kürlenme reaksiyonunun başlaması için hızlandırıcı ve sertleştirici ilave edilmelidir.

Kürlenme Tablosu

Soğuk kalıp uygulamalarında, en iyi ısı dayanımını sağlamak için parça 7 gün çalışma ortamı sıcaklığında (18 °C - 20 °C) kürlendirilir. Kür sıcaklığı her 20 °C lik artışta 5 saat kalacak şekilde, parçanın maruz kalacağı son sıcaklık değerine göre 20°C artırılarak yapılır.

Introduction

Dermoster 138 is an isophthalic polyester resin. It is recommended for use in high performance applications, such as the aircraft industry, where superior thermal and electrical properties are required. Fully cured laminates made with Dermoster 138 have excellent chemical and heat resistance. They can withstand long periods (1 year) at temperatures up to 150 °C, and shorter periods at temperatures up to 200 °C, with no serious loss of properties.

Application Areas

Dermoster 138 can be used hand lay-up and cold curing formulations.

Application

Dermoster 138 should be allowed to attain workshop temperature (18°C - 25°C) before use. It requires the addition of a catalyst and an accelerator to start the curing reaction.

Curing Schedule

Cold Cured Laminates for optimum heat resistant properties, the laminate should be cured for seven days at workshop temperature (18 °C - 20 °C). The post curing temperature should be increased in increments of 20 °C, to that which the laminate is to withstand. A minimum of five hours post curing time should be given at each 20 °C increase.

| Hızlandırıcı miktarı (%) Amount of accelerator (%) | Jel süresi(dak)@20 °C Gel-time (min)@20 °C |
|---|---|
| 1 | 38 |
| 2 | 16 |
| 3 | 10 |
| 4 | 6 |

Sıvı Polyeşter Özellikleri / Liquid Polyester Properties

| | |
|---|----------------------------------|
| Görünüş / Appearance | sarımsı berrak / clear yellowish |
| Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C | 5 poise |
| Yoğunluk@ 25°C / Specific Gravity@ 25°C | 1,10 gr/ml |
| Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content | 37 % |
| Asit Değeri / Acid Value | 27 mgKOH/g |
| Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark | 6 ay / months |
| Jel Süresi (25°C, %4 CyclonoxBT50, %2Hızlandırıcı) Gel-time (25°C, 4% Butanox M50, 2% Accelerator) | 12 dakika / minutes |



Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri* / Cured Polyester Properties*

| | |
|--|-----------|
| Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1) | 48 |
| Su Absorbsiyonu (24 saat@23°C) / Water Absorption (24 hr@23°C) | 29 mg |
| Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa) Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa) | 127°C |
| Kopma Uzunluğu / Elongation at Break | 2 % |
| Çekme Kuvveti / Tensile Strength | 55 Mpa |
| Çekme Modülü / Tensile Modulus | 3300 Mpa |
| Yoğunluk@25°C / Specific Gravity@25°C | 1,19 g/ml |

* Kurlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 3 saat@80°C / Curing Schedule; 24hrs@20°C, 3hrs@80°C
** Kurlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 5 saat@80°C, 3 saat@120°C
Curing Schedule; 24hrs@20°C, 5hrs@80°C, 3hrs@120°C

Keçe Elyaf Laminant Özellikleri** / CMS Laminant Properties**

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Cam Elyaf Oranı / Glass Content | 26,5 % |
| Çekme Kuvveti / Tensile Strength | 113 Mpa |
| Çekme Modülü / Tensile Modulus | 5600 Mpa |
| Kopma Uzunluğu / Elongation at Break | 1,8 % |
| Eğme Kuvveti / Flexural Strength | 179 Mpa |
| Eğme Modülü / Flexural Modulus | 5600 Mpa |

* 4 kat 450gr/m² keçe elyaf ile hazırlandı / Made with 4 layers 450g/m² EB CSM
† Kurlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 16 saat@40°C / Curing Schedule; 24hrs@20°C, 16hrs@40°C

Stoklama

Dermoster 138 karanlık ortamda, kapalı orijinal ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C – 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır. Dış ortamda stoklanacaksa, ambalajlara su girmemesi için yatay olarak tutulmalıdır.

Storage

Dermoster 138 should be stored in the dark, in suitable closed containers. It is recommended that the storage temperature should be less than 20 °C where practical, but should not exceed 30 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use. Where they have to be stored outside, it is recommended that they are kept in a horizontal position to avoid the possible ingress of water.

Ambalajlama

Dermoster 138, 25 kg ve 200 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir. Dökme siparişler tanker ile gönderilebilmektedir.

Packaging

Dermoster 138 is supplied in 25 kg and 200 kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.015

Yayın Tarihi / Date of publishing

20.09.2017

www.dermoster.com