

## Tanım

Dermoster 124 dolgulu, tiksotropik, hızlandırıcı, hacimsel çekmesi düşük, kimyasal ve mekanik özellikleri çok iyi bir polyeşter reçinesidir. Dermoster 124 el yatırması yöntemi ile kalıp yapma uygulamalarında kullanılan düşük çekmeli polyeşter reçinedir.

## Kullanım Yeri

Dermoster 124 yüzey kusurları olmayan hızlı kalıp yapımına imkân verir.

## Uygulama

Dermoster 124 kullanılmaya başlanmadan önce çalışma ortamı sıcaklığına (18 °C – 20 °C) getirilmelidir. Sadece sertleştirici ilavesi kürlenme reaksiyonun başlaması için yeterlidir. Tavsiye edilen sertleştirici Butanox M50, reçine içerisine %1 oranında ilave edilmeli ve iyice karıştırılmalıdır. Yüzeğe uygulanan kalıp jelkotu ön sertleşmesini tamamladıktan sonra, yüzey sertleştirici ilave edilmiş reçine ile ıslatılmalıdır. Kalıbın tasarım ve yapısına göre uygun miktarda cam elyaf keçe miktarı ve kat sayısı önceden ayarlanmalıdır. Islatılan jelkot yüzeyine ilk kat olarak 300 g/m<sup>2</sup> keçe elyaf Dermoster 115 ile uygulanmalıdır. İlk kat uygulama jelleştikten sonra, Dermoster 124 en az 3 - 4 kat 450 g/m<sup>2</sup> keçe elyaf tek seferde işlenmelidir. Tek seferde işlemek, uygun kürlenme ve sıfır çekme performansı için çok önemlidir. Katlar arasındaki hava kabarcıkları rulo ile giderilmelidir.

## Kürlenme Tablosu

Dermoster 124 ile imal edilen birçok uygulamada çalışma ortamı sıcaklığında (18 °C – 20 °C) kürlenmektedir. Bununla beraber, uzun süreli performans elde etmek için, Dermoster 124 ile imal edilen kalıplar, kullanılmadan önce post kür işlemine tabi tutulmalıdır. Kalıplar post kür işlemi için, 24 saat 20 °C' de ve 16 saat 60 °C' de fırında bekletilmelidir.

## Introduction

Dermoster 124 is a filled, thixotropic, pre-accelerated, improved shrinkage control polyester resin with good heat and chemical resistant properties. Dermoster 124 low profile polyester resin for hand lay-up mould making application.

## Application Areas

Dermoster 124 helps to achieve faster mould making and eliminate surface distortion.

## Application

Dermoster 124 should be allowed to attain workshop temperatures (18 °C – 20 °C) before use. It needs only the addition of a catalyst to start the curing reaction. The recommended catalyst is Butanox M50. The catalyst should be added at 1% into the resin shortly before use, and thoroughly dispersed. When the gel coat becomes tacky-free, apply some catalyzed resin to wet the surface, design and complexity of the mould determine optimum level of reinforcement layers. Apply a skin layer of 300 g/m<sup>2</sup> chopped strand mat as a skin coat with Dermoster 115. After the skin coat has gelled, at least 3-4 layers of 450 gr/m<sup>2</sup> chopped strand mat should be applied in single operation by Dermoster 124 to achieve sufficient cure and zero shrink performance. Remove air voids with a roller between each layer.

## Curing Schedule

Satisfactory laminates for many applications can be made from Dermoster 124 by curing at workshop temperature (18 °C – 20 °C). However, for optimum properties and long term performance, moulds made with Dermoster 124 should be post cured before being put into service. The laminate should be allowed to cure for 24 hours at 20 °C and then oven cured for 16 hours at 60 °C.

### Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties

Görünüş / Appearance	opak kahverengi / opaque, brown
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	9-10 poise
Yoğunluk@ 25°C / Specific Gravity@ 25°C	1,28 gr/ml
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	30-35 %
Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25°C, %1 Butanox M50) Gel-time (25°C, 2% Butanox M50)	35-40 dakika / minutes

### Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri\* / Cured Polyester Properties\*

Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)	47
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı** (1,80 Mpa) Deflection Temperature Under Load** (1,80 Mpa)	63 °C
Kopma Uzaması / Elongation at Break	1,8 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	110 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	7200 Mpa

\* Kurlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 16 saat@40°C / Curing Schedule; 24hrs@20°C, 16hrs@40°C

\*\* Kurlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 16 saat@40°C / Curing Schedule; 24hrs@20°C, 16hrs@40°C

### Stoklama

Dermoster 124 orijinal ambalajlarında ağzları kapalı ve direkt güneş ışığı almayan alanlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C'nin altında olmalıdır, ancak 30 °C'yi geçmemelidir. Orijinal ambalajların kapakları sadece kullanılmadan önce açılmalıdır.

### Storage

Dermoster 124 should be stored in the dark in suitable closed containers. It is recommended that the storage temperature should be less than 20 °C where practical, but should not exceed 30 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use.

### Ambalajlama

Dermoster 124, 25 kg ve 200 kg orijinal ambalajlarında piyasaya sürülmektedir. Tanker ile dökme teslimatlar için lütfen bizimle temasa geçiniz.

### Packaging

Dermoster 124 is supplied in 25 kg and 200 kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

### Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

### Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.018

Yayın Tarihi / Date of publishing

21.09.2017

www.dermoster.com