

Tanım

Dermoster Model Astar; ahşap, MDF, CTP, vb. malzemelerden yapılmış kalıp modellerinde düzgün bir yüzey elde edilmesini sağlayan, özel formüle sahip hibrit polyester esaslı bir üründür. Dikey yüzeylere uygulandığında bile akma veya sarkma olmaz; tek bir işlemde yaş - yaş uygulama ile katlar halinde 1,5 mm kalınlığa kadar uygulanabilir.

Kullanım Yeri

Dermoster Model Astar, kompozit sektöründe modelden kalıp hazırlanması sırasında düzgün yüzey elde etmek amacı ile kullanılır. Dermoster Model Astar hızlı kürlenir ve kolaylıkla zımparalanabilir; zımparalama sonucu pürüzsüz bir yüzey elde edilir. Daha düzgün ve sert yüzeyler için Dermoster Model Sonkat Boya uygulanmalıdır.

Uygulama

Dermoster Model Astar sprey uygulamaları için tasarlanmıştır ancak fırça ile de uygulanabilir. Sprey uygulaması daha düzgün bir yüzey sağlayacaktır.

Dermoster Model Astar'ın uygulama yapılacak malzeme tarafından emilmesini ve dolayısıyla tüketim miktarını azaltmak amacı ile önceden yüzeye İzokat Bariyer Astar uygulanabilir.

Çalışma ortamının ve uygulama yapılacak parçanın sıcaklığı 15 °C altında olmamalıdır.

Sprey uygulaması için, Dermoster Model Astar, saf Aseton ile % 10 - 15 oranında inceltilmelidir. Böylece potlife süresi uzatılabilir ve ürünün sprey uygulamaları için uygun viskozitede olması sağlanır.

Kürlenme reaksiyonun başlaması için Dermoster Model Astar' a sertleştirici ve hızlandırıcı ilave edilmelidir. Hızlandırıcı, reçine içerisine %2 oranında ilave edilmeli ve çok iyi karıştırılmalıdır. Kullanımdan hemen önce %2 oranında sertleştirici, hızlandırıcı eklenmiş reçine içerisine ilave edilip iyice karıştırılmalıdır.

DİKKAT: Hızlandırıcı ve sertleştirici asla birlikte eklenmemelidir. Aksi durumlar patlamaya neden olabilir.

Dermoster Model Astarı, ince katlar halinde, istenen kalınlık elde edilinceye kadar ıslak - ıslak uygulama ile uygulanır. Katlar arasında çözücülerin uçması amacıyla 3 - 5 dakika ara verilmelidir. Birinci kat astar uygulamasından sonra yüzey pürüzleri oğşama zımparası ile giderilir.

Tam kürlenme için gerekli süre, model malzemesinin sıcaklığına ve havalandırmasına bağlıdır. Uygulama öncesi yüzeye İzokat Bariyer Astar uygulanması emiciliği azaltarak kürlenme süresini kısaltacaktır. Tam kürlenme için çalışma ortamının sıcaklığına bağlı olarak 4 - 8 saat boyunca beklenir; ancak ısıtma ile bu süre 30 dakikaya kadar düşürülebilir.

Tam kürlenme sağlandıktan sonra zımparalama işlemine 180 numara zımpara kâğıdı ile başlanır, kademelerle 1200 numara zımpara kâğıdı ile devam edilir.

Kalıp modelleme uygulamasında, parlak yüzey elde etmek amacı ile Dermoster Model Astar üzerine Dermoster Model Sonkat Boyası uygulanır.

Introduction

Dermoster Modelling Primer is a hybrid polyester based product with a special formula, which enables to obtain a smooth surface in mould models of which made materials wood, MDF, GRP, etc. There is no drainage or sagging even when applied to vertical surfaces. In a single process, it can be applied up to 1.5 mm thickness in layers by wet-wet application.

Application Areas

Dermoster Modelling Primer is used in the composites sector for the purpose of obtaining smooth surface during mould preparation.

Dermoster Modelling Primer is fast cured and can be sanded easily; a smooth surface is obtained after sanding. For smoother and harder surfaces, Dermoster Modelling Topcoat should be applied.

Application

Dermoster Modelling Primer is designed for spray applications but can also be applied with a brush. Spray application will provide a smoother surface.

It is possible to apply Isokat Barrier Primer to the surface with the aim of reducing absorbance of the Dermoster Modelling Primer by the material and thus reducing the consumption amount.

Workshop temperature should not be below 15 °C before use.

For spray application, Dermoster Modelling Primer should be diluted 10-15% with dry Acetone. Thus the pot- life can be extended and provided that the product's viscosity is suitable for spray applications.

To start the curing reaction, a hardener and accelerator should be added to the Dermoster Modelling Primer. Accelerator should be added in 2% of the resin and mixed very well. Immediately before use, 2% of the hardener should be added to the resin and mixed well.

ATTENTION: The accelerator and hardener must never be added together. Otherwise, it may cause an explosion.

Dermoster Modelling Primer is applied as thin layers in wet - wet application until the desired thickness is obtained. Between coats, 3 - 5 minutes should be waited to evaporate the solvents. After applying the first coat primer, the surface roughness is removed by patting abrasion.

The time required for complete curing depends on the temperature and ventilation of the model material. Application of Isokat Barrier Primer to the surface before application will shorten the curing time by decreasing the absorbency. Wait for 4 to 8 hours depending on the temperature of the working environment for complete curing; heating can reduce the curing time up to 30 minutes.

Once hard curing is complete, begin with sanding paper number 180 and continue with sanding papers up to number 1200.

In mould modelling application, Dermoster Modelling Topcoat is applied on Dermoster Modelling Primer in order to obtain a glossy surface.

Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties

Görünüş / Appearance	Opak / Opaque
Viskozite @25 °C / Viscosity @25 °C	2500 ± 200 cp
Yoğunluk @25 °C / Specific Gravity @25 °C	2,00 ± 0,05 g/ml
Stabilite @20 °C, karanlıkta / Stability @20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25°C,%2 Hızlandırıcı, %2 Sertleştirici) Gel-time (25°C, 2% Accelerator, 2% Hardener)	60 – 70 dakika / minutes

Stoklama

Dermoster Model Astar; karanlık ortamda, kapalı, orijinal ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C – 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır. Dış ortamda stoklanacaksa, ambalajlara su girmemesi için yatay olarak tutulmalıdır.

Introduction

Dermoster Modelling Primer should be stored in the dark and closed original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C – 25 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use. Where they have to be stored outside, it is recommended that they are kept in a horizontal position to avoid the possible ingress of water.

Ambalajlama

Dermoster Model Astar; 10 kg ve 18 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir.

Packaging

Dermoster Modelling Primer is supplied in 10 kg and 18 kg containers.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

AS-03.04-S-TDS-210

Yayın Tarihi / Date of publishing

10.11.2017